


**POLÍTICA DA QUALIDADE, SEGURANÇA E AMBIENTE:**

- Nosso Sistema de Gestão da QSA e melhoria contínua visa maximizar valor para os nossos clientes e colaboradores com respeito ao ser humano e à legislação, promovendo a Melhoria Contínua avaliando o desempenho do Sistema de Gestão Integrado, o desenvolvimento de uma equipa dinâmica e com elevados níveis de conhecimento e formação, cuja atuação seja orientada para os valores da empresa e dos serviços prestados;
- Realizar as suas actividades com Qualidade, no respeito pelo Ambiente, Segurança e Saúde no Trabalho, de acordo com o estabelecido nas Normas ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001, leis, regulamentação vigente, normas aplicáveis à actividade, assim como, cumprir e implementar, os requisitos dos clientes e parceiros de negócio;
- Satisfazer as necessidades de clientes e restantes partes interessadas, indo ao encontro das suas expectativas;
- Identificar, avaliar e minimizar os impactos ambientais e garantir a protecção do ambiente, incluindo a prevenção da poluição e outros compromissos relevantes;
- Identificar, avaliar e controlar os riscos para o SST, promovendo a prevenção de lesões, ferimentos e danos para a saúde dos colaboradores;
- Promover a consulta dos trabalhadores, dando acesso a informações claras, fornecendo mecanismos adequados e removendo eventuais barreiras à participação do mesmo;

A Direcção da ANGLOBAL, com a prossecução desta Política Integrada da Qualidade, Segurança e Ambiente procura manter a tradição na manutenção de elevados parâmetros de qualidade, assente em processos orientados para satisfazer as necessidades e expectativas dos clientes e manter a tradicional notoriedade no mercado.

**Elaborado por: Área de QSSA**

A Direcção  


Victor Manuel Teixeira De Lima (PCA)